尾花沢市大石田町環境衛生事業組合　ごみ処理施設整備事業　ごみ処理施設建設工事　工事概要説明

施設外観パース（令和8年9月時点）



施設諸元

施設概要			
建設場所	尾花沢市大字毒沢地内(舟形町大字堀内字ユスナゴ)	設計･施工期間	令和8年1月20日～令和11年6月30日
発注者	尾花沢市大石田町環境衛生事業組合	設計･施工監理	株式会社エイト日本技術開発　山形営業所
発注金額	￥10,586,400,000.-(税込)	設計･施工	カナデビアE＆E･升川特定建設工事共同企業体
エネルギー回収型廃棄物処理施設		マテリアルリサイクル推進施設	
処理方式	ストーカ方式	粗大･不燃ごみライン ビン類･ペットボトルライン プラスチックライン カン類ライン	破砕+磁力選別+粒度選別+アルミ選別 破除袋+手選別+圧縮梱包 破袋+手選別+圧縮梱包 手選別+磁力選別+アルミ選別+圧縮成型
処理能力	17.8t/日(8.9t/12h×2炉)	4.1t/日	
ごみの種類	もやせるごみ、可燃性粗大ごみ、 マテリアルリサイクル推進施設からの可燃残渣	処理不適物(不燃ごみ)、不燃性粗大ごみ、ビン類、カン類、ペットボトル、 プラスチック製容器包装、製品プラスチック	

土木･建築工事　概要		エネルギー回収型廃棄物処理施設　設備概要		マテリアルリサイクル推進施設(粗大･不燃ごみライン)　設備概要	
敷地面積	約74,000 m²	受入供給設備 燃焼設備 燃焼ガス冷却設備 余熱利用設備 排ガス処理設備	ピット＆クレーン方式 ストーカ方式 水噴射式 ロードヒーティング、 給湯、冷房 ろ過式集じん器	受入供給設備 破砕設備 搬送設備 選別設備 貯留設備	事前選別ヤード、受入ホッパ、 供給コンベヤ 高速回転破砕機 破砕物搬送コンベヤ 磁力選別機、粒度選別機、アルミ選別機 貯留バンカ、貯留ヤード
建築面積	約3,500 m²				
建物高さ	GL+30.7 m				
煙突高さ	GL+53.0 m				

施設のコンセプト･特徴

組合の基本方針に基づき、環境性、安全性、経済性を兼ね備えた施設を実現します。

基本方針
環境負荷を低減した施設

豊富な設計･建設実績と**最新技術**を活用し、環境負荷を低減した施設を実現します。

- **排ガス処理対策**
  長年に渡る設計･建設の経験で培った、**信頼性の高いシステム･制御方法**により、各基準値に対して安定した低減対策を実現
- **臭気対策**
  炉稼働時に加え、炉停止時においても、脱臭装置に吸引することで**常時負圧を確保**し、ごみピットやプラットホーム等からの臭気漏洩を防止

基本方針
安全･安定的な処理を維持できる施設

長年培ってきた設計ノウハウと、**実績に基づく各種対策**により、安全･安定的な処理を維持できる施設を実現します。

- **雪害対策**
  落雪スペースは**屋根の勾配方向に集約**することで、運転員や来場者の安全を確保し、除雪作業を効率化
- **ごみ質変動に配慮した焼却炉の特徴**
  JV代表企業独自のストーカ式焼却炉により、一時的なごみ質変動に対しても安定した処理が可能
- **火災による延焼防止対策**
  赤外線検知･自動放水銃によるごみピットの延焼対策と、**複数の検知器･散水設備**による破砕設備の延焼対策により、確実な初期消火を実現

基本方針
施設整備コストと維持管理コストのバランスに優れた施設

JV代表企業の知見を**本施設の設計及び補修計画に反映**し、施設整備コストと維持管理コストのバランスに優れた施設を実現します。

- **運転時における年間補修費**
  補修履歴等の**データやノウハウの活用**による施設の安定稼働と、**材質の工夫による長寿命化**により、ライフサイクルコストを低減
- **運転時における年間用役費**
  JV代表企業の**実績に基づく低減対策を採用**し、年間用役費を低減

地域経済の活性化

- **地元の企業･人材･資材の活用方法及び地域経済への貢献方法**
  地域に精通した**地元企業の活用･地元人材の採用**により、地域経済の活性化に貢献